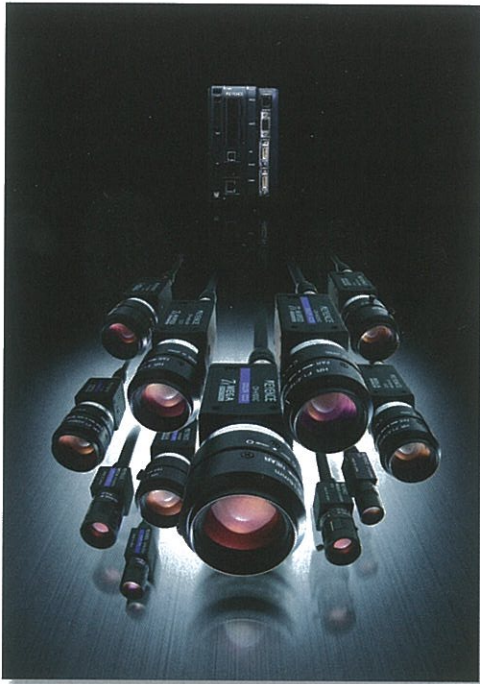


Ein Durchbruch in der Bildverarbeitung



Das neue Bildverarbeitungssystem KEYENCE CV-5000 führt eine Vielzahl von völlig neuen Leistungsmerkmalen ein. Ein breites Spektrum von Kamera-Optionen steht zur Verfügung. Diese beinhalten eine 310.000-

Pixel- (Übertragungsgeschwindigkeit 4,7 ms), 2-Millionen-Pixel- (Übertragungsgeschwindigkeit 29,2 ms) und eine 5-Millionen-Pixel-Kamera, die Ultra-High-Definition-Bilder mit 2.432 x 2.050 Pixeln in 61,2 ms überträgt (16,3 Übertragungen pro Sekunde). So ist auch in schnell laufenden Fertigungsstraßen hochpräzise Bildverarbeitung möglich. Die Modellreihe CV-5000 bietet zudem Funktionen, die die Implementierung erleichtern. Zum Beispiel erzeugt eine automatische Helligkeitssteuerung Bilder, die sich an einer vorher aufgezeichneten Referenzabbildung orientieren. Dies vermeidet Probleme,

Beschützer großer Kameras: Orca-Gehäuse

Auf der diesjährigen Hannover Messe präsentierte autoVimation die neuen Orca-Gehäuse in Schutzart IP67, die nun ab Lager für alle Kameras mit einem Querschnitt bis 62 x 62 mm² erhältlich sind. Dies schließt z.B. größere Kameratypen wie Toshiba Teli, SVS Vistek, Basler- und Rauscher AViiVA-Zeilenkameras sowie verschiedene Lumina-Modelle und die Ranger-Baureihe von Sick mit ein. Wie bei der bewährten Salamander-Baureihe für Kompaktkameras setzt autoVimation



auch bei den Orca-Modellen die patentierte Heatguide/Quicklock-Kamerabefestigung ein, die durch die passive Kühlwirkung des Außengehäuses die Kameratemperatur um bis zu 10 °C reduziert.

■ **autoVimation**
 Fax: 0721/62767-59
 sales@autovimation.com
 www.autovimation.com

die aus einer Verschlechterung der Beleuchtung und durch den Einfluss des Tageslichts entstehen können. Ein gleichzeitiger Einsatz von 8 LED-Lichtquellen ohne gesonderte Verkabelung oder SPS-Programmierung ist möglich.

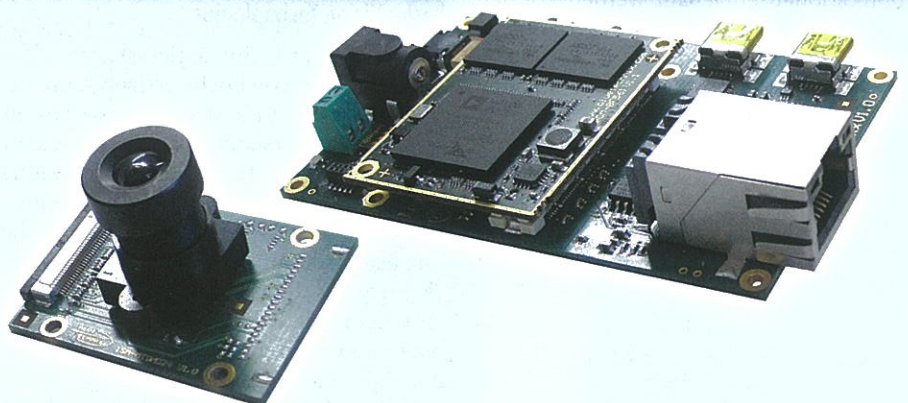
Die Upgrades für die Qualitätskontrollfunktionen beinhalten einen Filter zur Schattenkorrektur, eine Profilfehler-Erkennung für unregelmäßige Formen und eine erweiterte

Farbextraktion (Colour extraction engine). Durch die sehr präzise Inspektion treten in der Produktion weniger Fehler auf. In Folge dessen lassen Beschwerden von Kunden nach, was weniger Nacharbeit und damit reduzierte Kosten bedeutet. Zudem steigen die Marktchancen durch eine höhere Produktqualität.

■ **Keyence Deutschland GmbH**
 Fax: 06102/3689-100
 www.keyence.de

Camera-Development-KIT – CDK

Machine Vision, Videoüberwachung, Object-Recognition sind nur ein paar industrielle bildverarbeitende Anwendungen, welche die Produktionssicherheit und das Automatisierungspotenzial in derzeitigen Industrieanlagen erheblich verbessern. Bluetechnix neuestes Produkt, das Camera-Development-Kit (CDK), ist eigens für diese Anwendungsfelder entwickelt worden. Das Kit besteht aus einem Entwicklungsboard namens CDEV-BF5xx, einem leistungsstarken Blackfin-Core-Module eCM-BF561 und einem Image-Sensor-Modul ISM-MT90M024.



Basierend auf Bluetechnix langjähriger Erfahrung im Embedded-Systems-Design, wurde dieses Kit genau auf die Marktanforderungen zugeschnitten. Der kleine Formfaktor (80 x 50mm²) des CDEV-BF5xx erlaubt dem Benutzer eine einfache Integration in OEM-Produkte. Eine

Vielzahl an Schnittstellen wie Ethernet, CAN, USB 2.0 und ein Micro SD-Karten Slot sind auf dem CDEV-BF5XX verfügbar. Die Kombination aus dem leistungsstarken Dual-Core-DSP, dem hochauflösenden CMOS-Image-Sensor der Firma Aptina und dem umfangreichen Entwick-

lungsboard bilden eine perfekte Basis für Ihre zukünftigen industriellen und kommerziellen Anwendungen.

■ **Bluetechnix Mechatronische Systeme**
 www.bluetechnix.com/goto/cdk
 www.bluetechnix.com